

# 立軸円テーブル形平面研削盤仕様書

型式 SVR180S

## 1. 概要

本機は、重研削から精密研削に至るまであらゆる平面研削を可能とした、剛性に富んだ立軸円テーブル形平面研削盤です。

又本機は、自動サイクル研削が能率良く行なえる最新鋭のCNC研削盤です。

## 2. 主要目

1. 電磁チャック径 (特別仕様)	1 9 0 0 mm
2. といしの外径 (特別仕様)	9 8 0 mm
3. 最大振り	2 0 0 0 mm
4. 最大加工高さ (といし突出量 1 0 mmの時)	6 4 0 mm
5. 最大搭載重量	2 5 0 0 kg
6. 電磁チャックテーブル回転数 (無段変速)	3 ~ 1 5 min <sup>-1</sup>
7. といし軸回転数 (6 0 Hz, 特別仕様)	4 5 0 min <sup>-1</sup>
8. といし頭送り速度	4 0 0 mm/min
9. 切込送り速度 (間欠/連続)	0. 1 ~ 1. 5 mm/min
10. テーブル送り速度	4 8 0 0 mm/min
11. 手動パルス送り	0. 0 0 1 mm/div
12. 機械の高さ	3 6 0 0 mm
13. 所要床面積 (長さ×巾)	約 6 0 0 0 × 4 6 0 0 mm
14. 機械重量 (特別付属品は除く)	1 8 0 0 0 kg

### 3. 電気品

#### 3-1 電源

1. 支給受電源	AC 3相	220V	60Hz (電圧変動±10%以内)
2. 動力電源	AC 3相	220V	60Hz
3. 操作電源	AC 単相	100V	60Hz
4. 電源容量		230kVA	

#### 3-2 主要電動機

1. といし軸駆動用 (特別仕様)	16P	75kW	1台
2. 電磁チャックテーブル回転用	4P	7.5kW	1台
3. といし頭送り用	サ-ボモ-タ	約4kW	1台
4. テーブル送り用	サ-ビモ-タ	約2.8kW	1台
5. 研削液処理装置用	2P	0.75kW	2台
"	2P	1.5kW	1台
6. マグネチッククーラントセパレータ用	4P	0.06kW	2台
7. 研削液温度制御装置用 (2式)			
冷却用	AC 2P	2.2kW	2台
	AC 4P	0.2kW	4台
	AC 8P	0.1kW	4台
加熱用	ヒータ	4kW	2台

#### 3-3 NC装置

FANUC Power Mate MODEL-D

#### 4. 標準付属品

1. 電磁チャック (標準仕様ピッチ 25mm)	1式
2. 電磁チャック用自動消磁装置及び吸引力調整装置	1式
3. ドレッサー	1式
4. 飛沫除 (開放型)	1式
5. スターデルタ自動起動装置 (といし軸駆動用電動機)	1式
6. 電磁チャックテーブル洗浄ホース	1式
7. 作業工具	1式
8. 基礎据付用部品	1式
9. といしホルダー (大型三角)	1式
10. といし (大型三角) 1組18個 テーブル上面修正研削用	1式
11. 自動サイクルシステム	1式
12. 電磁チャックテーブル回転用周波数変換装置	1式
13. 照明灯	1式
14. 手動パルスハンドル (といし頭送り用)	1式
15. スパークオンコントロール装置	1式
16. 過負荷自動逃し装置	1式
17. といし頭現在位置表示	1式
18. といし頭コラム集中給脂装置 (手動ポンプ式カートリッジタイプ)	1式
19. フットスイッチ	1式

#### 5. 特別付属品

1. 別置式研削液タンク (2200L) マグネチッククーラントセパレータ 360L/min	1式
2. 直接定寸装置 (マイクロスイッチ式)	1式
3. 研削液温度制御装置	2式
4. テーブル送りNC制御	1式
5. コラム上部ジャバラカバー	1式